



PEUGEOT

NUEVA PARTNER GASOLINA FL 2027



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

VERSIÓN

| | |
|------------|------|
| AÑO MODELO | 2027 |
| PUERTAS | 5 |
| PASAJEROS | 3 |

MAXI PACK

DIMENSIONES Y CAPACIDADES

| | |
|--|---------------|
| LARGO (mm) | 4,751 |
| ANCHO CON RETROVISORES (mm) | 2,107 |
| ALTO (mm) | 1,860 |
| LARGO DE ÁREA DE CARGA (mm) | 2,167 - 3,440 |
| ANCHO DE ÁREA DE CARGA (mm) | 1,630 |
| ALTO DE ÁREA DE CARGA (mm) | 1,270 |
| VOLUMEN DE ÁREA DE CARGA (m ³) | 3.9 - 4.4 |
| CAPACIDAD DE CARGA (kg) | 950 |
| CAPACIDAD DE ARRASTRE (kg) | 850 |
| PESO VEHICULAR (kg) | 1,389 |
| PESO BRUTO VEHICULAR (kg) | 2,290 |
| NEUMÁTICOS | 215/65/R16 |

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| | |
|----------------------|----------------------|
| MOTOR | PureTech 1.2 L Turbo |
| TIPO DE COMBUSTIBLE | Gasolina |
| CAJA DE CAMBIOS | Manual |
| VELOCIDADES | 6 |
| CILINDRAJE (cc) | 1,199 |
| POTENCIA (hp/rpm) | 110 / 5,500 |
| TORQUE NETO (Nm/rpm) | 205 / 1,750 |

PRESTACIONES

| | |
|-------------------------------------|----------------------|
| VELOCIDAD MÁXIMA (km/h) | 171 |
| ACELERACIÓN (0 a 100 km/h) (s) | 11.6 |
| CAPACIDAD TANQUE DE COMBUSTIBLE (L) | 60 |
| DIRECCIÓN | Asistencia eléctrica |

RENDIMIENTOS / EMISIONES

| | |
|----------------------------------|-------|
| CIUDAD (km/L) | 15.0 |
| CARRETERA (km/L) | 19.1 |
| COMBINADO (km/L) | 17.4 |
| EMISIONES CO ₂ (g/km) | 131.4 |

TREN MOTRIZ

| | |
|----------------------------|------------------------------------|
| SUSPENSIÓN DELANTERA | Pseudo MacPherson |
| SUSPENSIÓN TRASERA | Barra de torsión |
| FRENOS DELANTEROS/TRASEROS | Discos ventilados / Discos sólidos |



| INTERIOR | MAXI PACK |
|--|-----------|
| 6 ganchos de sujeción en piso de área de carga | ● |
| Aire acondicionado manual | ● |
| Banca Multiflex para conductor y dos pasajeros: | |
| -Asiento del conductor con ajuste de inclinación, altura y profundidad | |
| -Tableta de escritura giratoria en respaldo central | ● |
| -Asiento central con almacenamiento inferior y cerradura para candado | |
| -Asiento de pasajero modulable que permite conexión con área de carga | |
| Cristales delanteros eléctricos One Touch Up | ● |
| Consola superior con portadocumentos | ● |
| Freno de estacionamiento eléctrico | ● |
| Iluminación en área de carga | ● |
| Pared fija divisoria de área de carga con escotilla para conexión entre cabina y área de carga | ● |
| PEUGEOT i-Cockpit®: | |
| -Panel de instrumentos elevado | |
| -Pantalla de 10" con Apple CarPlay® y Android Auto® | ● |
| -Volante de diámetro reducido con ajuste de altura y profundidad | |
| Piso en área de carga con cubierta plástica | ● |
| Radio AM/FM con entrada USB y conectividad inalámbrica | ● |
| Toma corriente de 12 V en cabina | ● |
| Vestiduras en tela | ● |
| EXTERIOR | |
| Apertura de puertas traseras 180° | ● |
| Espejos laterales calefactables con ajuste y plegado eléctrico | ● |
| Faros antiniebla | ● |
| Faros de halógeno | ● |
| Pack Robustez: | |
| -Realce de la carrocería (+30 mm) con placa de protección bajo el motor | ● |
| -Grip Control con Hill Assist Descent Control y neumáticos más anchos (215/65/R16) | |
| Pack Visibilidad: sensor de luz y de lluvia | ● |
| Puerta lateral corrediza | ● |
| Puertas traseras 60/40 con bisagras antirobo | ● |
| Rines de acero de 16" con tapón central | ● |
| Tercera luz de freno | ● |
| SEGURIDAD | |
| Alerta de atención al conductor | ● |
| Asistente de frenado de urgencia (AFU) | ● |
| Asistente de arranque en pendientes (Hill Assist Control) | ● |
| Bolsas de aire frontales y laterales para conductor y pasajero (4) | ● |
| Cámara de reversa | ● |
| Control crucero y limitador de velocidad | ● |
| Control electrónico de estabilidad (ESP) con control de tracción (ASR) | ● |
| Llanta de refacción homogénea | ● |
| Monitor de presión de neumáticos | ● |
| Placa de protección bajo el motor | ● |
| Sensores de estacionamiento traseros | ● |
| Sistema de frenos ABS | ● |
| Sistema Stop & Start (apagado y arranque automático de motor) | ● |

*Este vehículo contiene los dispositivos de seguridad obligatorios de conformidad con la NOM-194-SE-2021.

COLORES



BLANCO ICY

RINES



RINES DE ACERO DE 16"

TAPICERÍA



ASIENTOS EN TELA

CAPACIDAD VOLUMÉTRICA DEL ÁREA DE CARGA



DIMENSIONES



El contenido de la presente ficha técnica es estrictamente informativo por lo que no constituye oferta legal alguna. Todos los colores, las características, equipamiento, especificaciones técnicas y/o accesorios de los vehículos aquí mostrados están basados en la información disponible a esta fecha. El equipamiento puede variar según la versión del auto. STELLANTIS MÉXICO S.A. DE C.V. se reserva el derecho de modificarlos en cualquier momento sin incurrir en responsabilidad alguna. La presente ficha técnica no incluye información relativa a los cambios de producto, incorporación de opciones, requerimientos de ordenamiento o limitaciones de disponibilidad que hayan sucedido posteriormente a la publicación del mismo. El valor de rendimiento de combustible combinado se obtuvo en condiciones controladas de laboratorio, que pueden no ser reproducibles ni obtenerse en condiciones y hábito de manejo convencional, debido a condiciones climatológicas, combustible, condiciones topográficas y otros factores. La información es la disponible al momento de emisión de la presente ficha técnica y se pretende sea utilizada como medio de referencia. Verifique las características particulares del vehículo de su elección según la gama existente que ofrecen los Distribuidores Autorizados Stellantis en México. Consulte a su distribuidor Stellantis para obtener información actualizada sobre los colores, características, equipamiento, materiales, especificaciones técnicas y/o accesorios de los vehículos que se ofrezcan al público para exhibición y venta. Peugeot es una marca restringida de AUTOMÓVILES PEUGEOT. Abril 2026. Año Modelo 2027.

AGUASCALIENTES • BAJA CALIFORNIA • CAMPECHE • CDMX Y ZONA METROPOLITANA • CHIAPAS • CHIHUAHUA • COAHUILA • COLIMA • DURANGO • ESTADO DE MÉXICO • GUANAJUATO • GUERRERO • HIDALGO • JALISCO • MICHOACÁN • MORELOS • NAYARIT • NUEVO LEÓN • OAXACA • PUEBLA • QUERÉTARO • QUINTANA ROO • SAN LUIS POTOSÍ • SINALOA • SONORA • TABASCO • TAMAULIPAS • TLAXCALA • VERACRUZ • YUCATÁN • ZACATECAS



AGENDA TU PRUEBA DE MANEJO
EN [PEUGEOT.COM.MX](https://www.peugeot.com.mx)

Síguenos en:



Sello Distribuidor



PEUGEOT

NUEVA PARTNER DIÉSEL FL 2027



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

VERSIÓN

| | |
|------------|------|
| AÑO MODELO | 2027 |
| PUERTAS | 5 |
| PASAJEROS | 3 |

MAXI PACK

DIMENSIONES Y CAPACIDADES

| | |
|-------------------------------|---------------|
| LARGO (mm) | 4,751 |
| ANCHO CON RETROVISORES (mm) | 2,107 |
| ALTO (mm) | 1,860 |
| LARGO DE ÁREA DE CARGA (mm) | 2,167 - 3,440 |
| ANCHO DE ÁREA DE CARGA (mm) | 1,630 |
| ALTO DE ÁREA DE CARGA (mm) | 1,200 - 1,270 |
| VOLUMEN DE ÁREA DE CARGA (m³) | 3.9 - 4.4 |
| CAPACIDAD DE CARGA (kg) | 950 |
| CAPACIDAD DE ARRASTRE (kg) | 850 |
| PESO VEHICULAR (kg) | 1,400 |
| PESO BRUTO VEHICULAR (kg) | 2,340 |
| NEUMÁTICOS | 215/65/R16 |

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| | |
|----------------------|-----------------|
| MOTOR | 1.6 L Turbo HDI |
| TIPO DE COMBUSTIBLE | Diésel |
| CAJA DE CAMBIOS | Manual |
| VELOCIDADES | 5 |
| CILINDRAJE (cc) | 1,560 |
| POTENCIA (hp/rpm) | 90 / 4,000 |
| TORQUE NETO (Nm/rpm) | 230 / 1,500 |

PRESTACIONES

| | |
|-------------------------------------|----------------------|
| VELOCIDAD MÁXIMA (km/h) | 160 |
| ACELERACIÓN (0 a 100 km/h) (s) | 13.9 |
| CAPACIDAD TANQUE DE COMBUSTIBLE (L) | 53 |
| DIRECCIÓN | Asistencia eléctrica |

RENDIMIENTOS / EMISIONES

| | |
|----------------------------------|------|
| CIUDAD (km/L) | 18.5 |
| CARRETERA (km/L) | 20.8 |
| COMBINADO (km/L) | 20.0 |
| EMISIONES CO ₂ (g/km) | 130 |

TREN MOTRIZ

| | |
|----------------------------|------------------------------------|
| SUSPENSIÓN DELANTERA | Pseudo MacPherson |
| SUSPENSIÓN TRASERA | Barra de torsión |
| FRENOS DELANTEROS/TRASEROS | Discos ventilados / Discos sólidos |



Capacidad volumétrica de hasta 4.4 m³



Capacidad de carga de hasta 950 kg



Rendimiento de hasta 20.8 km/L

| INTERIOR | MAXI PACK |
|--|-----------|
| 6 ganchos de sujeción en piso de área de carga | ● |
| Aire acondicionado manual | ● |
| Banca Multiflex para conductor y dos pasajeros: | ● |
| -Asiento del conductor con ajuste de inclinación, altura y profundidad | ● |
| -Tableta de escritura giratoria en respaldo central | ● |
| -Asiento central con almacenamiento inferior y cerradura para candado | ● |
| -Asiento de pasajero modulable que permite conexión con área de carga | ● |
| Cristales delanteros eléctricos One Touch Up | ● |
| Consola superior con portadocumentos | ● |
| Freno de estacionamiento eléctrico | ● |
| Iluminación en área de carga | ● |
| Pared fija divisoria de área de carga con escotilla para conexión entre cabina y área de carga | ● |
| PEUGEOT i-Cockpit®: | ● |
| -Panel de instrumentos elevado | ● |
| -Pantalla de 10" con Apple CarPlay® y Android Auto® | ● |
| -Volante de diámetro reducido con ajuste de altura y profundidad | ● |
| Piso en área de carga con cubierta plástica | ● |
| Radio AM/FM con entrada USB y conectividad inalámbrica | ● |
| Toma corriente de 12 V en cabina | ● |
| Vestiduras en tela | ● |
| EXTERIOR | |
| Apertura de puertas traseras 180° | ● |
| Espejos laterales calefactables con ajuste y plegado eléctrico | ● |
| Faros antiniebla | ● |
| Faros de halógeno | ● |
| Pack Robustez: | ● |
| -Realce de la carrocería (+30 mm) con placa de protección bajo el motor | ● |
| -Grip Control con Hill Assist Descent Control y neumáticos más anchos (215/65/R16) | ● |
| Pack Visibilidad: sensor de luz y sensor de lluvia | ● |
| Puerta lateral corrediza | ● |
| Puertas traseras 60/40 con bisagras antirrobo | ● |
| Rines de acero de 16" con tapón central | ● |
| Tercera luz de freno | ● |
| SEGURIDAD | |
| Alerta de atención al conductor | ● |
| Asistente de frenado de urgencia (AFU) | ● |
| Asistente de arranque en pendientes (Hill Assist Control) | ● |
| Bolsas de aire frontales y laterales para conductor y pasajero (4) | ● |
| Cámara de reversa | ● |
| Control crucero y limitador de velocidad | ● |
| Control electrónico de estabilidad (ESP) con control de tracción (ASR) | ● |
| Llanta de refacción homogénea | ● |
| Monitor de presión de neumáticos | ● |
| Placa de protección bajo el motor | ● |
| Sensores de estacionamiento traseros | ● |
| Sistema de frenos ABS | ● |

*Este vehículo contiene los dispositivos de seguridad obligatorios de conformidad con la NOM-194-SE-2021.

COLORES



BLANCO ICY

RINES



RINES DE ACERO DE 16"

TAPICERÍA



ASIENTOS EN TELA

CAPACIDAD VOLUMÉTRICA DEL ÁREA DE CARGA



DIMENSIONES



El contenido de la presente ficha técnica es estrictamente informativo por lo que no constituye oferta legal alguna. Todos los colores, las características, equipamiento, especificaciones técnicas y/o accesorios de los vehículos aquí mostrados están basados en la información disponible a esta fecha. El equipamiento puede variar según la versión del auto. STELLANTIS MÉXICO S.A. DE C.V. se reserva el derecho de modificarlos en cualquier momento sin incurrir en responsabilidad alguna. La presente ficha técnica no incluye información relativa a los cambios de producto, incorporación de opciones, requerimientos de ordenamiento o limitaciones de disponibilidad que hayan sucedido posteriormente a la publicación del mismo. El valor de rendimiento de combustible combinado se obtuvo en condiciones controladas de laboratorio, que pueden no ser reproducibles ni obtenerse en condiciones y hábito de manejo convencional, debido a condiciones climatológicas, combustible, condiciones topográficas y otros factores. La información es la disponible al momento de emisión de la presente ficha técnica y se pretende sea utilizada como medio de referencia. Verifique las características particulares del vehículo de su elección según la gama existente que ofrecen los Distribuidores Autorizados Stellantis en México. Consulte a su distribuidor Stellantis para obtener información actualizada sobre los colores, características, equipamiento, materiales, especificaciones técnicas y/o accesorios de los vehículos que se ofrecen al público para exhibición y venta. Peugeot es una marca restringida de AUTOMOBILES PEUGEOT. Abril 2026. Año Modelo 2027.

AGUASCALIENTES • BAJA CALIFORNIA • CAMPECHE • CDMX Y ZONA METROPOLITANA • CHIAPAS • CHIHUAHUA • COAHUILA • COLIMA • DURANGO • ESTADO DE MÉXICO • GUANAJUATO • GUERRERO • HIDALGO • JALISCO • MICHOACÁN • MORELOS • NAYARIT • NUEVO LEÓN • OAXACA • PUEBLA • QUERÉTARO • QUINTANA ROO • SAN LUIS POTOSÍ • SINALOA • SONORA • TABASCO • TAMAULIPAS • TLAXCALA • VERACRUZ • YUCATÁN • ZACATECAS



ASERVA TU PRUEBA DE MANEJO
EN [PEUGEOT.COM.MX](https://www.peugeot.com.mx)



Síguenos en:



Sello Distribuidor